

Fiche technique éponge EVAV et PRO-S (vaisselle)

Produits fabriqués dans une usine SPONTEX certifiée ISO9001

DESCRIPTIF:

EVAV est une éponge cellulosique humide 100% végétale recouverte d'un abrasif contrecollé.

EVAV est fabriquée par le procédé de coagulation électrique.

Un traitement spécifique améliore sa résistance à l'eau de javel

Produit bi-fonction



Composition:

- Cellulose régénérée
- Fibres de renforcement (coton et lin)
- Colorant pigmentaire éponge (blond)
- Fixateur
- Eau
- Tissé fibres synthétiques colorées vertes
- Charges abrasives
- Latex

Caractéristiques dimensionnelles (humides):

Désignations	Dimensions mm	Volume dm3
EVAV100x70x16	100x70x24mm	0.168
EVAV100x70x20	100x70x28mm	0.196
EVAV115x75x20	115x75x28mm	0.241
EVAV130x90x20	130x90x28mm	0.328
PRO-S	150x80x28mm	0.336

*Le récurant à un grammage de 625g/m²

*Les valeurs indiquées sont des moyennes constatées et ne peuvent être garanties, de part la nature de la matière première qui est d'origine végétale.

*1.9daN/cm² de résistance à la rupture

*Absorbe 175g d'eau en 60s à partir d'une éponge sèche.

Conseils d'utilisation et d'entretien:

- Récurage courant
- Multiple lavage en machine à laver à 90°
- Décontamination à l'eau javellisée à 1g/l de chlore
- La stérilisation de ces produits peut être réalisée en voie humide sans en détériorer leurs qualités intrinsèques.
- Dégradable à 95%

Attention produit inflammable à sec.



**M'ESSAYER
C'EST
M'ADOPTER**

Entreprise Binet Patrick
2 chemin des fontaines
25190 Les Terres de chaux
Tél: **06-47-05-46-53**
Mail: pbinet25190@orange.fr