

Fiche technique éponge ESAB (sanitaire)

Produits fabriqués dans une usine SPONTEX certifiée ISO9001

DESCRIPTIF:

ESAB est une éponge cellulosique humide 100% végétale recouverte d'un abrasif blanc contrecollé.

ESAB est fabriquée par le procédé de coagulation électrique.

Un traitement spécifique améliore sa résistance à l'eau de javel

Produit bi-fonction Spécial sanitaire. Ne rayer pas.



Composition:

- Cellulose régénérée
- Fibres de renforcement (coton et lin)
- Colorant pigmentaire éponge
- Fixateur
- Eau
- Tissé fibres synthétiques blanc
- Colle polyuréthane
- Latex

Caractéristiques dimensionnelles (humides):

Désignations	Dimensions mm	Volume dm3
ESAB115x75x20	115x75x28mm	0.241
ESAB130x90x20	130x90x28mm	0.328

*Le récurant à un grammage de 400g/m²

*Les valeurs indiquées sont des moyennes constatées et ne peuvent être garanties, de part la nature de la matière première qui est d'origine végétale.

*1.7daN/cm² de résistance à la rupture

*Absorbe 175g d'eau en 60s à partir d'une éponge sèche.

Conseils d'utilisation et d'entretien:

- Récurage doux des surfaces fragiles
- Porter des gants étanches lors de tout travail en milieu humide
- Rincer l'éponge avant son premier usage pour éliminer le plastifiant
- Rincer et essorer après utilisation
- Multiple lavage en machine à laver à 90°
- Décontamination à l'eau javellisée à 1g/l de chlore
- La stérilisation de ces produits peut être réalisée en voie humide sans en détériorer leurs qualités intrinsèques.
- Dégradable à 95%

Attention produit inflammable à sec.



© Can Stock Photo - csp6360420

Entreprise Binet Patrick
2 chemin des fontaines
25190 Les Terres de chaux
Tél: **06-47-05-46-53**
Mail: **pbinet25190@orange.fr**

